

Objectifs de la formation

Les capacités professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler.
- Régler les paramètres de soudage.
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité.

Public et prérequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

Evaluation pré-formative

Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien.

Modalités d'organisation

Alternance ou temps plein en centre de formation. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Certifications

CQPM Soudeur Industriel MQ 89 06 57 0042

Blocs de compétences :

- BDC 0146 La préparation des activités de soudage
- BDC 0147 La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage
- BDC 0145 Le maintien de son poste de travail

Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. Nous contacter.

Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue.

Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation.

Programme

Modules

	Durée (heures)	Durée (jours)
Calculs professionnels	21	3
Lecture de plans	35	5
Présentation de la norme NF EN ISO 9606	7	1
Technologie de soudage	21	3
Techniques de soudage, pratique en atelier 1 procédé principe + 1 procédé secondaire	322	46
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance de 1 ^{er} niveau	7	1
Communication opérationnelle	7	1
Fondamentaux de la qualité	7	1
Préparation à la qualification de soudage	7	1
Présentation CQPM Soudeur Industriel	7	1
TOTAL parcours de formation en centre	448	64

Contacts

Dans l'Yonne

Benoit BONAFÉ
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka
s.ruzicka@pole-formation.net

