

CQPM TECHNICIEN POLYVALENT EN CHAUDRONNERIE

2012 0298

(fiche d'identité mise à jour au 02/12/2021)

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Déterminer le mode opératoire et réaliser les développements
- Tracer, découper et former les pièces d'éléments de chaudronnerie
- Assembler ou pré-assembler un sous-ensemble chaudronné en atelier
- Auto-contrôler la conformité de la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Préparer et déterminer la mode opératoire d'intervention à partir de relevés techniques
- Réhabiliter ou installer un sous-ensemble chaudronné sur site
- Auto-contrôler la conformité de l'intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie
- Finaliser une intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie

Public et prerequisites

Salariés ou demandeurs d'emploi avec projet et motivation pour le métier

Evaluation pré-formative : Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien

Modalités d'organisation et méthodes pédagogiques

Alternance ou temps plein. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Certifications

CQPM Chaudronnier Polyvalent 2012 0298

Déroulement des épreuves de certification : épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation

Blocs de compétences :

La fabrication d'un ensemble chaudronné en atelier

Les opérations de réhabilitation ou d'installation de chaudronnerie sur site

Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. Nous contacter.

Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue.

Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Evaluation individuelle de la capacité à suivre la formation.

Modules

	Durée (heures)	Durée (jours)
CALCULS PROFESSIONNELS	21	3
LECTURE DE PLANS	21	3
MÉTALLURGIE	35	5
TRAÇAGE	35	5
TECHNOLOGIE DU SOUDAGE	7	1
TECHNIQUE DE SOUDAGE	28	4
GAMMES DE FABRICATION	35	5
RÉALISATION DE PIÈCES CHAUDRONNÉES	147	21
TUYAUTERIE	21	3
SPÉCIFICITÉS LIÉES AUX CHANTIERS	21	3
MESURES ET CONTRÔLE DE MESURES	14	2
SÉCURITÉ AU POSTE DE TRAVAIL ET SUR CHANTIER	14	2
MAINTENANCE DE 1 ^{ER} NIVEAU	7	1
COMMUNICATION OPÉRATIONNELLE	7	1
FONDAMENTAUX DE LA QUALITÉ	7	1
PRÉPARATION PASSAGE CQPM + DOSSIER TECHNIQUE	14	2
PRÉSENTATION CQPM TECHNICIEN POLYVALENT EN CHAUDRONNERIE	14	2
TOTAL parcours de formation en centre	448	64

Contacts

Dans l'Yonne

Benoit BONAFÉ
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka
s.ruzicka@pole-formation.net

