

CQPM ÉQUIPIER(ÈRE) D'UNITÉ AUTONOME DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

MQ 1997 0148

RÉFÉRENTIEL DU 04/06/2020

Objectifs de la formation

Les capacités professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité
- Appliquer les règles sécurité et environnement
- Réaliser les opérations professionnelles confiées
- Contrôler la conformité du résultat de l'activité
- Réagir à une situation anormale
- Maintenir, nettoyer, ranger son poste de travail
- Renseigner les supports ou documents relatifs à l'activité
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail



Public et prérequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

Evaluation pré-formative :

Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien

Modalités d'organisation

Alternance ou temps plein en centre de formation. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Certifications

CQPM Equipier(ère) d'unité autonome de production industrielle MQ 1997 0148

Blocs de compétences :

- BDC : la préparation d'une production
- BDC : la réalisation d'une production

Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. nous contacter

Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue

Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Evaluation individuelle de la capacité à suivre la formation

Programme

| <i>Modules</i> | <i>Durée (heures)</i> | <i>Durée (jours)</i> |
|--|---------------------------|--------------------------|
| Calculs professionnels | 7 | 1 |
| Découverte de l'entreprise | 7 | 1 |
| Gestion de production | 21 | 3 |
| Amélioration continue | 28 | 4 |
| Structure système de production automatisée | 77 | 11 |
| Fondamentaux de la qualité | 7 | 1 |
| Qualité et contrôle qualité | 7 | 1 |
| Outils traditionnels de la qualité | 7 | 1 |
| Mesures et contrôles de mesures | 7 | 1 |
| Communication opérationnelle | 21 | 3 |
| Sensibilisation à l'environnement | 7 | 1 |
| Sécurité au poste de travail | 7 | 1 |
| Maintenance de 1 ^{er} niveau | 7 | 1 |
| Préparation passage CQPM et dossier technique | 7 | 1 |
| Présentation CQPM Equipier Autonome de Production Industrielle | 7 | 1 |
| <i>TOTAL parcours de formation en centre</i> | 210 | 30 |

Contacts

Dans l'Yonne

Benoit BONAFÉ
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka
s.ruzicka@pole-formation.net